

Bitta a scomparsa. Alluminio

Folding cleat. Aluminium



Caratteristiche tecniche

Technical features



B240

Bitta a scomparsa Bismart Alluminio Spazzolato.

Design pulito ed elegante, garantisce un'ottima tenuta all'ormeggio mantenendo la coperta libera da ostacoli quando è chiusa. Costruita in alluminio anticorrosione lavorata CNC da barra, satinato a mano e anodizzato; pistoncini in ergal lavorati CNC da barra e anodizzati hardcote. Movimento di apertura / chiusura scorrevole sul pistone con O-ring che garantisce una perfetta tenuta stagna. Semplicissime da montare anche su barche senza predisposizione, non necessitano di drenaggi, fissaggio tramite n° 3 viti svasate (non comprese).

Folding cleat Bismart Aluminium.

The elegant linear design guarantees a fast hold to the mooring line and keeps the deck free and clear when shut. Plates and bollards are CNC machined anticorrosion aluminium, hand polished and anodized. Pistons and structural hardware are CNC machined ergal with hardcote anodizing. Cleats require no drainage. Bollard opens and shuts with an O-ring which keeps the pistons watertight. Easily assembled and fitted to decks of all types of boats. Cleat is fitted to the deck using three flared screws (not included with cleat). Cleats can be custom engraved to client specifications.





Personalizzazione.

É possibile realizzare qualsiasi tipo di incisione per personalizzare le vostre bitte.

Customization.

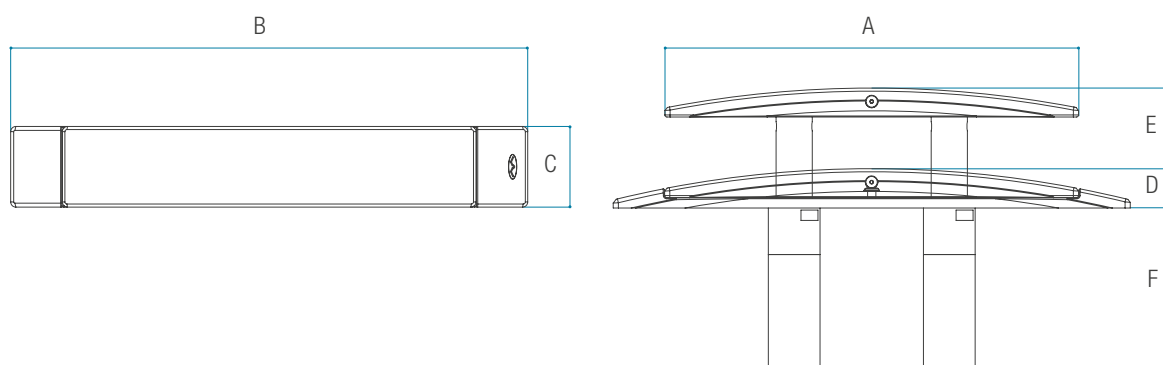
Laser engrave available for customization of your cleats.

 aluminium silver anodizing

 black hardcote anodizing

Riepilogo dimensioni

Dimension sheet



Type	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Screw	Ø Line	Working load (daN)	Weight (g)
B120	120	160	28	12	25	46	3 x M6	12	500	120
B175	175	225	38	17	28	58	3 x M6	14	1200	330
B240	240	300	50	22,5	44,5	75,5	3 x M10	18	2000	750
B320	320	400	65	30	65	106	3 x M12	22	4000	1550
B400	400	500	78	38	78	160	4 x M12	32	6000	3400

Manutenzione

Maintenance

Pulire le bitte in alluminio regolarmente con acqua corrente ed eventualmente un detergente neutro, risciacquare accuratamente. Ingrassare periodicamente le parti mobili con grasso siliconico. Non usare altri lubrificanti. Non usare mai prodotti abrasivi, spazzole metalliche o prodotti aggressivi.

Clean aluminium cleat with direct fresh water. When using soap, be sure to use mild dishwashing liquid and to rinse thoroughly. Grease regularly the lifting parts with silicone grease. Don't use other types of lubricants, they may damage the anodization and the O-rings. Never use abrasive cleaning products. Never use steel or brass wool, polishing wheels or polishing compounds.

Istruzioni di montaggio

Installation instructions

**ATTENZIONE. LEGGERE
ATTENTAMENTE QUESTE
ISTRUZIONI PRIMA DI INSTALLARE
E USARE QUESTO PRODOTTO.**

**CAUTION. READ ALL INSTRUCTION
CAREFULLY BEFORE INSTALLING
AND USING THIS PRODUCT.**

ATTREZZATURA PER INSTALLAZIONE

- Chiave inglese, o chiave a tubo
- fresa a tazza
- trapano e punte
- sigillante poliuretano / silconico
- frenafili.

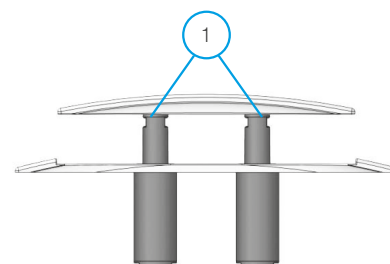
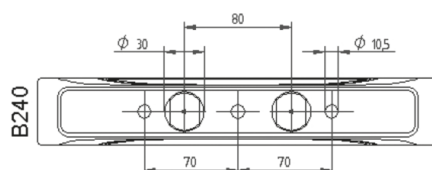
REQUIRED FOR INSTALLATION

- Deep-socket wrench
- hole saw
- drill
- polyurethane/siliconic marine sealant
- thread sealant.

1. MASCHERA DI FORATURA.

Scegliere la dima relativa alla bitta da montare e segnare la posizione dei cilindri e delle viti sulla coperta (vedi esempi a pagina 06). Usare una fresa a tazza per i cilindri e una punta da trapano per le viti.

1. TEMPLATE. Choose the right template of the cleat to be fitted and mark position of cylinders and screws on the deck (see templates at page 06). Use a hole saw to cut holes for cylinders and a drill bit to cut holes for screws.

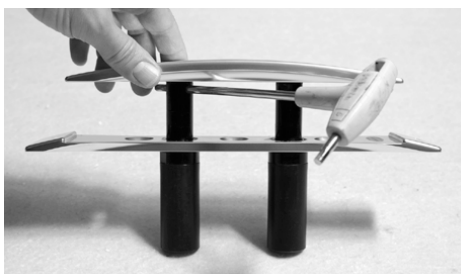
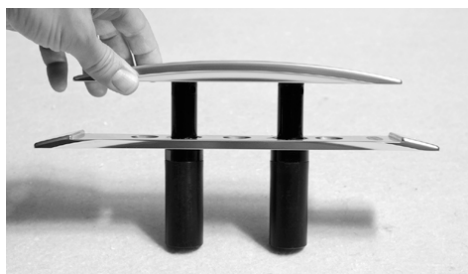


2. PREPARAZIONE DELLA BITTA.

Svitare uno dei pistoni (part.1) tramite un cacciavite o un'apposito attrezzo, agendo in senso orario e ruotare la bitta di 90°.

2. CLEAT PREPARATION.

Use a screw driver and turn clockwise to unscrew one of the pistons (part.1), then turn the cleat 90°.

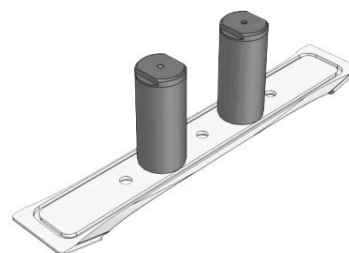


Istruzioni di montaggio

Installation instructions

3. PREPARAZIONE DELLA BASE. Pulire accuratamente la superficie inferiore della base con uno sgrassante non acido, quindi applicare un sigillante siliconico/poliuretano nella scanalatura presente sulla superficie.

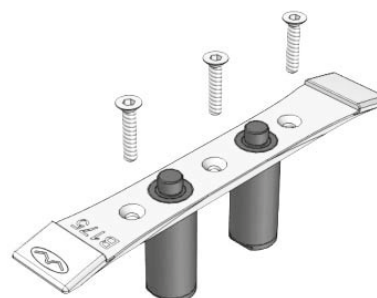
3. PREPARING THE BASE. Carefully clean the bottom side of the base, apply a small bead of marine sealant under the flange, into the groove.



4. MONTAGGIO DELLA BASE. Posizionare la base sulla foratura ed inserire le viti nelle proprie sedi (applicare del grasso anti corrosione sulle sedi delle viti), serrare le viti inserendo fra coperta e dado delle rondelle o una contropiastra, se necessario.

Attenzione: mantenere sempre la base in piano, evitando torsioni.

4. FITTING. Place the base on the deck and let the cylinder go into the holes. Then place the screws (we recommend to use anti-corrosive grease into the screw holes). Use washers (or backing plate, if needed) between screws and nuts and tighten firmly. Caution: keep the cleat flat, avoiding torsion or bending.



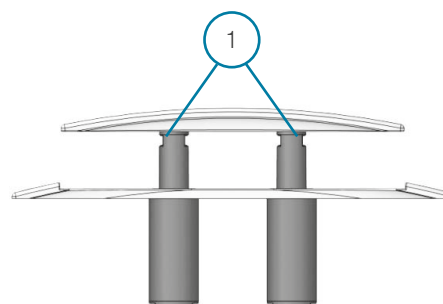
5. MONTAGGIO DELLA BITTA. Riavvitare la bitta al pistone (part. n° 1), facendo attenzione che guardando la bitta dall'alto si avvita in senso antiorario.

5. CLEAT ASSEMBLY. Screw again the piston to the cleat (part. n° 1), turning counter-clockwise - looking at the cleat from the top.



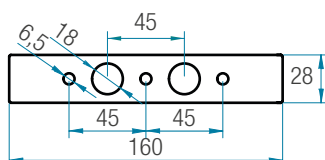
6. SMONTAGGIO. Procedere al contrario partendo dal punto 2: svitare un pistone e ruotare la testa. Svitare ed estrarre le viti e lentamente staccare la bitta dalla coperta, facendo molta attenzione a non storcere/deformare la base.

6. DISMANTLING. Proceed as from point 2: unscrew one of the pistons (part.1), then turn the cleat 90°. Unscrew and pull out the screws and separate the cleat from the deck, with care. Pay attention when do this work to avoid bending/twisting of the base.

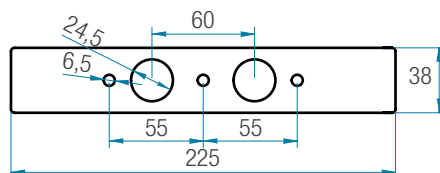


Dime di foratura

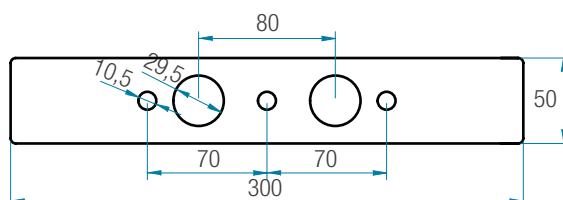
Templates



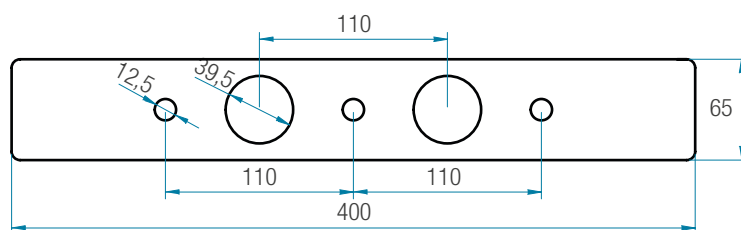
B120



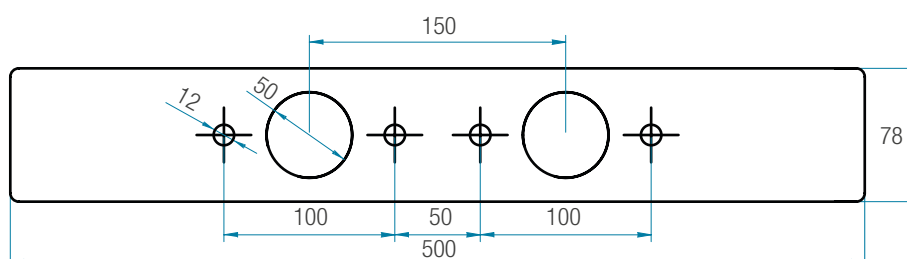
B175



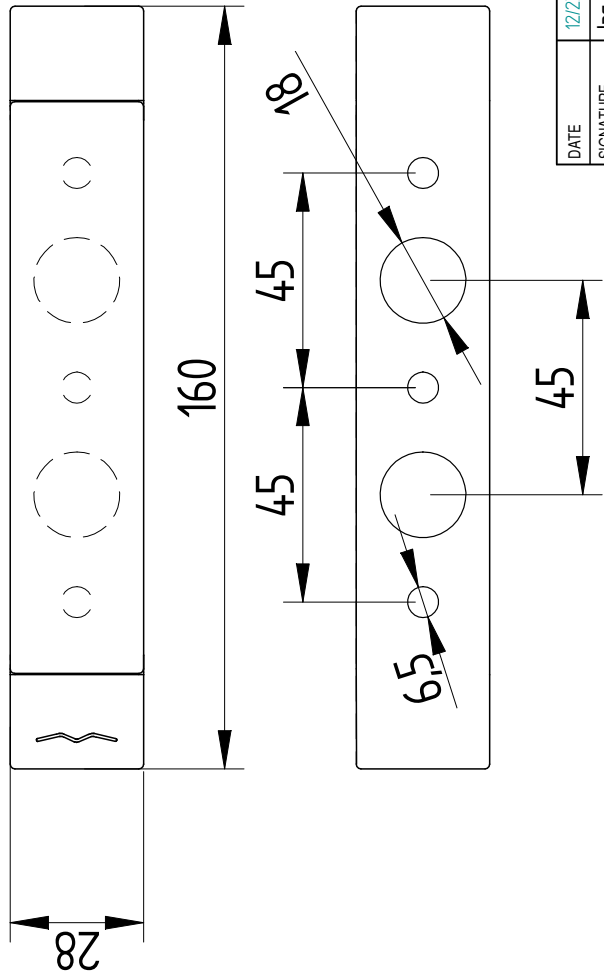
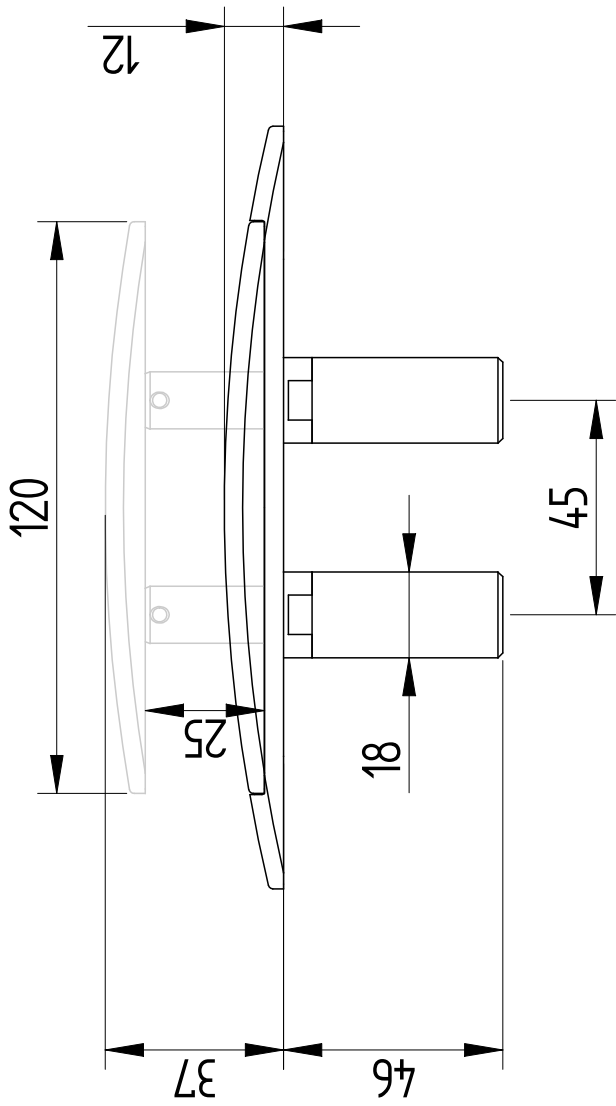
B240



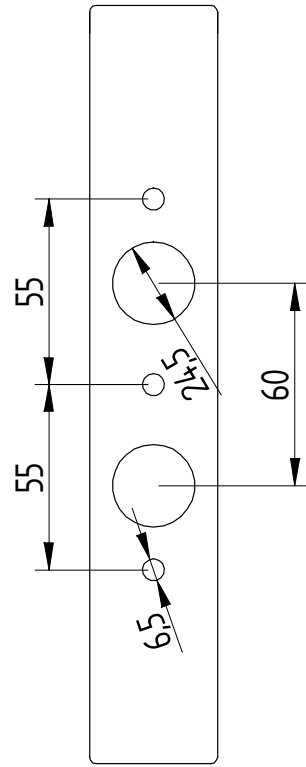
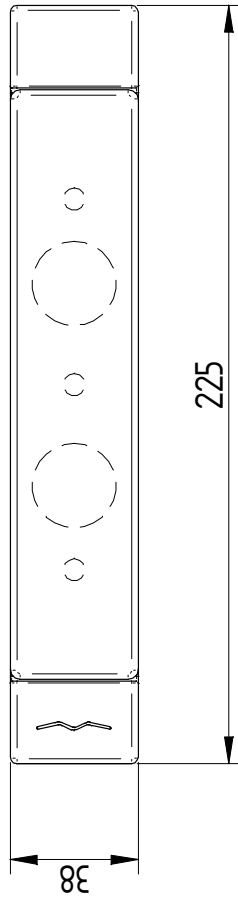
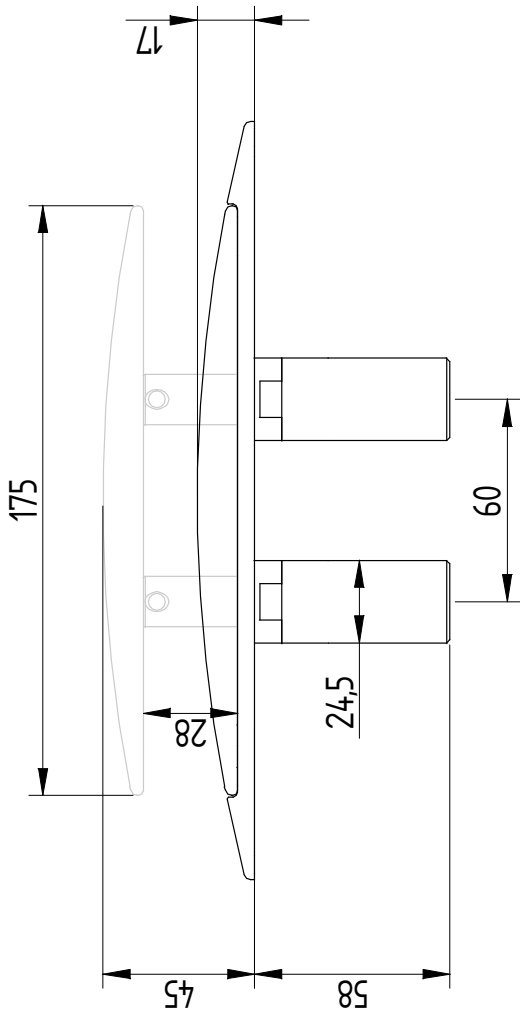
B320



B400

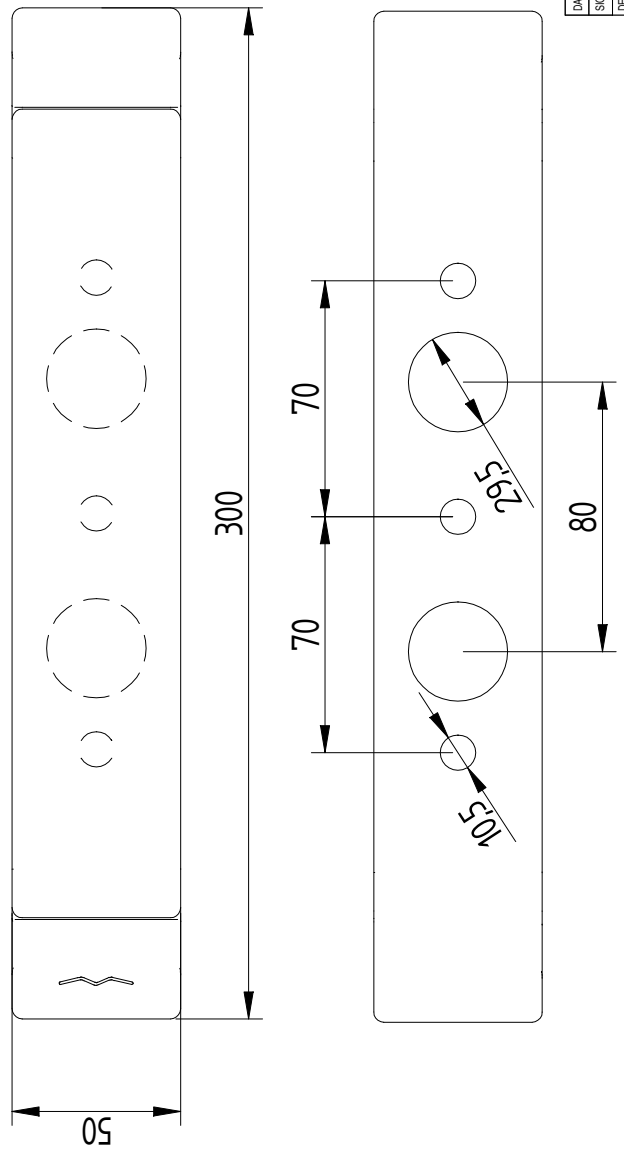
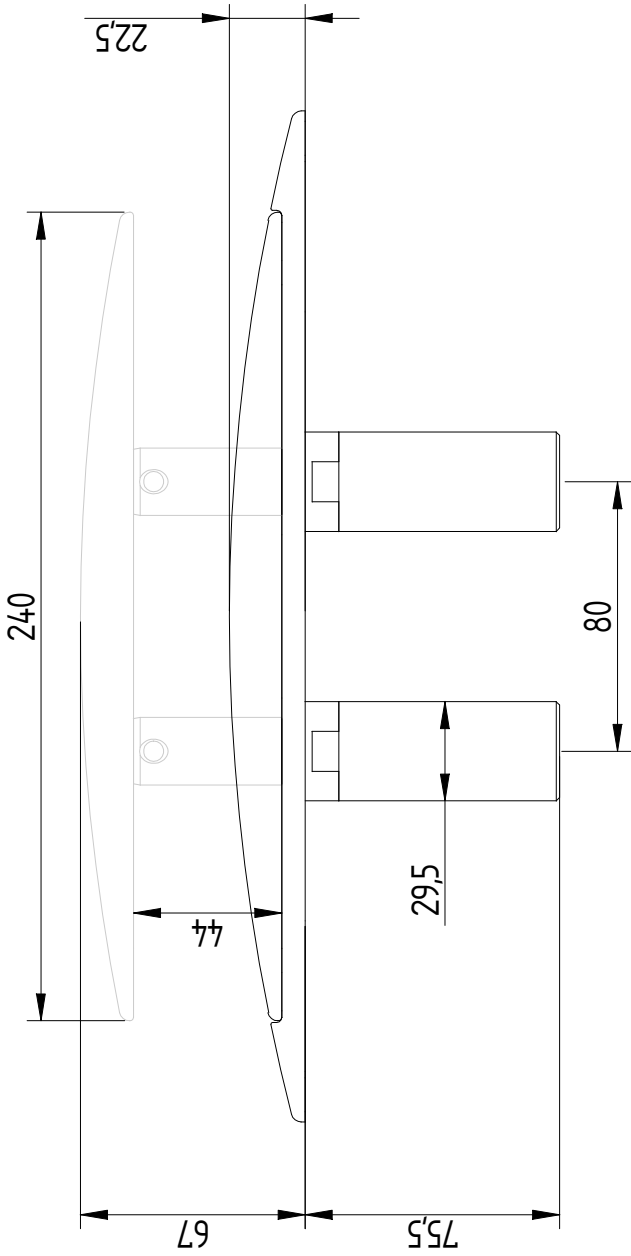


DATE	12/23/13	SCALE :	1/1	A3		
SIGNATURE	Ing. Mirko Antonelli					
DESCRIPTION	BITTA A SCOMPARSA B 120 mm					
<small>Seasmart è un marchio di Bitte S.p.A. - Bitte S.p.A. è un'azienda che opera nel settore della bitte e della bitte. I diritti di proprietà intellettuale sono riservati. È vietata la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Bitte S.p.A. - Bitte S.p.A. è un'azienda che opera nel settore della bitte e della bitte. I diritti di proprietà intellettuale sono riservati. È vietata la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla Bitte S.p.A.</small>						
					ITEM	
					B120	



DATE	12/23/13	SCALE:	1/1	A2	
SIGNATURE	Ing. Mirko Antonelli				
DESCRIPTION	BITTA A SCOMPARSA B 175 mm			ITEM	B175

Il presente disegno è di proprietà intellettuale di Seasmart S.p.A. e non può essere copiato, ristampato o distribuito senza permesso scritto dalla Seasmart S.p.A.



DATE	12/2013	SCALE:	1/1	A2
SIGNATURE	Ing. Mirko Antonelli			
DESCRIPTION	BITTA A SCOMPARSA B 240 mm			ITEM
<small> Questo disegno è proprietà esclusiva della Seasmart S.p.A. e non può essere copiato, ristampato o utilizzato in alcun modo senza permesso scritto dalla Seasmart S.p.A. </small>				8240

